D3896E | 53.Jahrgang | 09/2021

packREPORT

Das Fachmagazin für industrielles Verpacken

Verpackung

NEUE VERSCHLUSSLÖSUNGEN FÜR EINSCHWEISS-AUSGIESSER

Seite 16

Fachpack 2021

DER COUNTDOWN LÄUFT

Seite 20

Interview mit José Matthijsse

ON-THE-GO-KONSUM BIETET CHANCEN

Seite 58

REPORT

INNOVATIONEN FÜR DIE GETRÄNKEBRANCHE

Halle 4 | Stand 4-261

Rovema

Für Tiefkühlbranche und Pulver

Rovema zeigt auf der Fachpack die kontinuierliche Maschine Inno-tech Revo S sowie das Verpackungssystem SBS. Die kontinuierlichen Schlauchbeutelmaschinen der Revo-Serie sind modular aufgebaut und erhältlich als einfache Variante bis hin zur Spezialmaschine mit schräg gestelltem Füllrohr für bruchempfindliche Produkte. Umstellbar auf das kontinuierliche oder intermittierende Verpacken, kann die Inno-tech Revo auch anspruchsvolle Packstoffe wie Papier sicher verarbeiten. Mit der Blockpackmaschine SBS, einer Kombination aus Schlauchbeutelmaschine und nachgeschaltetem integriertem Systemen zur Beutelkopf- und Beutelverschlussgestaltung, bietet Rovema ein System zum staubarmen, kompakten und staubdichten Verpacken von Pulver. Auf der Fachpack zu sehen: die Herstellung mit Reismehl gefüllter Beutel aus Barrierepapier.

Halle 6 | Stand 6-350

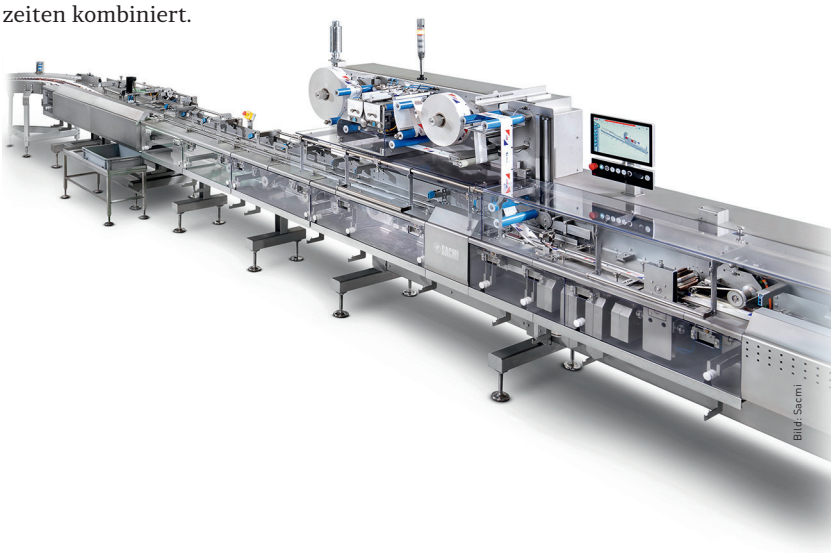
Sabeu

Maßstäbe für sichere Transportprozesse

Dem Gefahrgut die Gefahr nehmen? Fluxx bietet diesen Schutz für die Umwelt und den Menschen. Als Experte im Bereich Kunststoff und Membranen fokussiert Sabeu, Northeim, mit der Eigenmarke Fluxx im Bereich Packaging höchste Produktsicherheit für Verpackungslösungen. Das breite Portfolio der hochwertigen Ausgießhähne, Entgasungseinsätze sowie Entgasungs- und Kanisterverschlüsse setzt Maßstäbe für sichere Transport-, Lager- und Anwendungsprozesse, heißt es seitens Sabeu. Qualitätsmanagementsysteme nach DIN EN ISO 9001 und 13485 gewährleisten höchste Produktsicherheit sowie die kontinuierliche Verbesserung im Sinne der Anwender.

Halle 1 | Stand 1-222

Sacmi

Neue Lösungen für Schokoladenprodukte

Aufbauend auf der verstärkten Präsenz im deutschsprachigen Raum zeigt Sacmi neue Modelle von Schlauchbeutel- und Wickelmaschinen, die auf die aktuellen Marktanforderungen zugeschnitten sind. Sacmi Packaging & Chocolate wird das Spitzenmodell der neuen horizontalen Schlauchbeutelmaschinenserie JT Advance vorstellen, die unter der Marke OPM produziert und vermarktet wird. Die umfangreiche Konfigurierbarkeit macht die Baureihe JT Advance zu einer idealen Lösung für Produkte wie Schokoladen- und Müsliriegel, Snacks und Pralinen, die eine hohe Ausbringungsleistung von bis zu 150 Meter Folie pro Minute erfordern. Niedrige Betriebskosten, minimaler Bedienaufwand und vereinfachte Wartung sind mit kürzeren Umrüstzeiten kombiniert.