



TECHNOLOGIE | PRAXIS | UNTERNEHMEN | PRODUKTE

packaging *journal*

NACHHALTIGKEIT

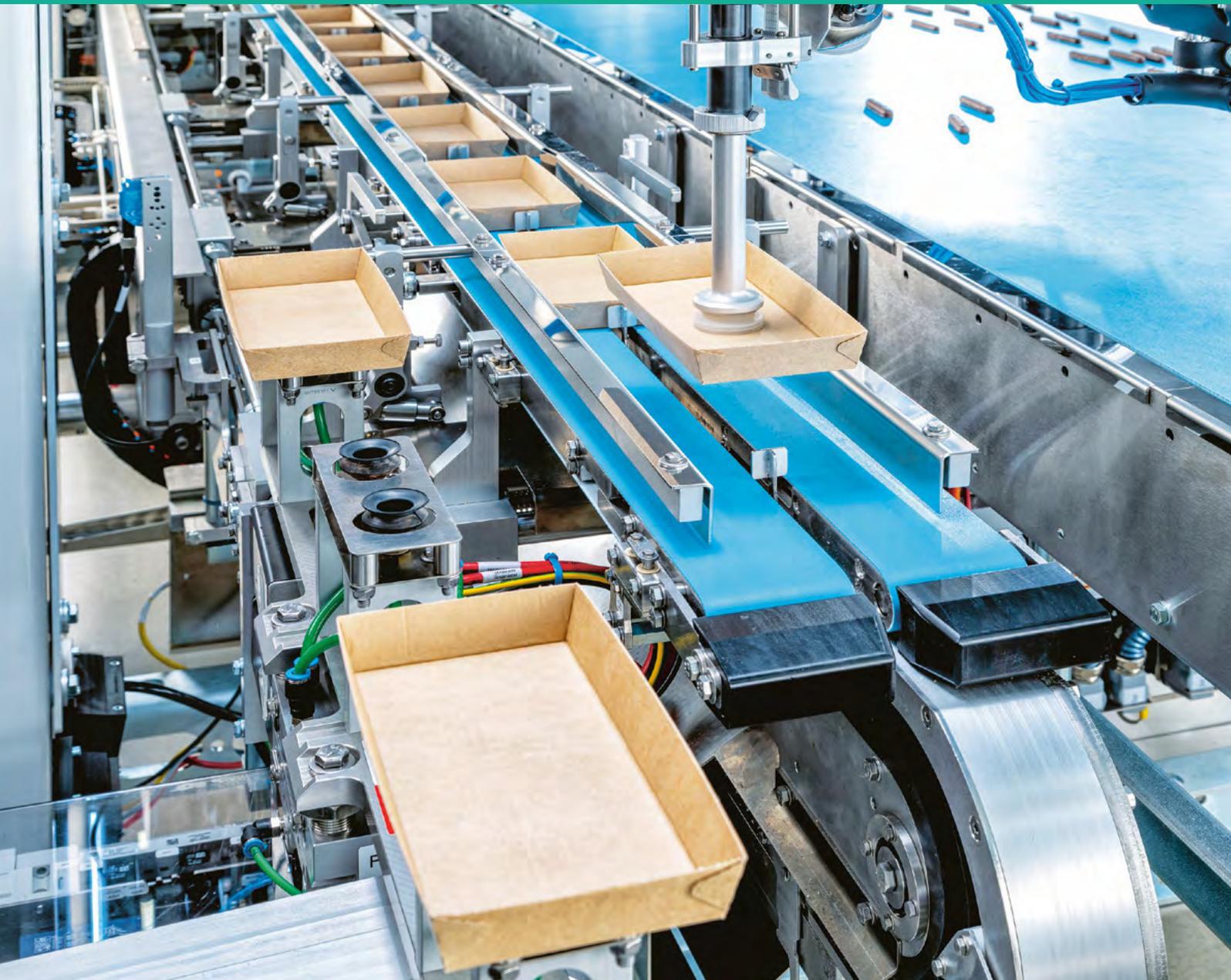
Neue alternative Rohstoffe
und kreislauffähige Materialien

VERPACKUNGSTECHNIK

Neue Freiheitsgrade
trotz Standardisierung

FACHPACK 2021

Vorschau auf
Trends und News





Sabeu

BESONDERE ENTGASUNGSLÖSUNGEN UND VIELFÄLTIGE LEBENSMITTELKONFORMITÄT

Mit der Eigenmarke Fluxx kann die Sabeu GmbH & Co. KG aus Northeim auf eine Qualitätsproduktserie im Geschäftsbereich Packaging verweisen. Insbesondere bei der Entwicklung dieses Unternehmensbereichs setzen sich die Experten ehrgeizige Ziele: optimales Entlüften, besonderes Dosieren und zuverlässiges Verschließen (Bild). Ausgießhähne, Entgasungslösungen (Einsätze, Verschlüsse und Membranen) sowie Verschlüsse für Kanister sind Teil des breit aufgestellten Portfolios und bieten eine Vielzahl an Alleinstellungsmerkmalen.

Das Unternehmen will die Anwender durch größtmögliche Produktsicherheit beim Schutz vor Gefahren für Mensch und Umwelt unterstützen und stellt unter anderem seine Fluxx-Entgasungseinsätze vor. Diese sind mit wasser- sowie ölabweisenden Membranen ausgestattet, die sicherstellen, dass gasförmige Stoffe entweichen können. Ein Druckaufbau oder -abfall in Behältnissen verschiedener Bauart kann so vermieden werden. Konzipiert sind die Entgasungslösungen nicht nur als einzelne Entgasungseinsätze für die Integration in bestehende Verschlüsse der Anwender, sondern auch als anwendungsfertige Entgasungsverschlüsse mit bereits direkt im Verschluss verschweißten Einsätzen. Verschlüsse mit und ohne Ent-

gasungsfunktion sind in den DIN-Größen 45, 51 und 61 erhältlich. Die Fluxx-Ausgießhähne der Eigenmarke kommen zumeist bei Anwendungen mit flüssigen Lebensmitteln, Hygiene- und Pflegeprodukten, Reinigungsmitteln, Agrochemikalien sowie industriellen Gefahrstoffen zum Einsatz. Die Produkte erleichtern den Anwendern das Ab- und Umfüllen von Flüssigkeiten bei einer Vielzahl von Applikationen. Die Ausgießhähne sind für alle gängigen Gewindegrößen unterschiedlicher Behälter wie Flaschen, Kanister und Fässer und IBCs nach DIN 38 bis 71 sowie Kunststoff- und Stahlfässer mit einem 3/4"- bzw. 2"-Gewinde geeignet.

Erschließung neuer Märkte und Anwendungen

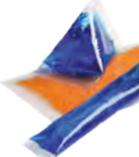
Hohe Priorität liegt bei Sabeu künftig auf der internationalen Ausweitung der Geschäftsaktivitäten einschließlich der Erschließung neuer Anwendungsmöglichkeiten. Hierzu wurden insbesondere die Konformitätsanforderungen ausgeweitet, sodass die Produkte verstärkt auch im Lebensmittel- und Getränkebereich eingesetzt werden können. Bestätigt durch zertifizierte Prüflabore, entsprechen die Produkte den Verordnungen nach EU 10/2011, EG 1935/2004 sowie LFGB und sind lebensmittelrechtlich sowie physiologisch unbedenklich. Darüber hinaus erfüllen ausgewählte Produkte weitere internationale Regularien (insbesondere nach FDA sowie Mercosur) und sind auf Anfrage erhältlich.

Ergänzend werden diverse Neuprodukte wie Entgasungseinsätze mit höherem Luftdurchsatz oder Wassereintrittsdruck für spezielle Füllgüter vorgestellt. Dank der Erweiterung der automatisierten Produktionskapazitäten, insbesondere im Entgasungsbereich, kann das Unternehmen die Zielmärkte optimal bedienen. Auch nachhaltige Lösungsansätze rücken bei Sabeu zunehmend in den Fokus und sind ein wichtiger Bestandteil der Präsentation vor Ort. ■

>> www.fluxx-sabeu.com

LOHNVERPACKUNG IST VERTRAUENSsache

Wir bieten höchste Qualität in der Primärverpackung von Lebensmitteln, Pharma- und Kosmetikprodukten – von der reinen automatisierten Lohnverpackung bis zur ganzheitlichen Verpackungslösung!

variopack Lohnfertigung GmbH
Kolberger Straße 13-15 • 63667 Nidda-Harb
www.variopack.de